

LAHNAU

AKUSTIK GmbH

Lahnau Akustik GmbH
Dr.-Hans-Wilhelmi-Weg 1
D-35633 Lahnau / Germany
Tel.: +49 (6441) 601-0
Fax: +49 (6441) 601-254

Verarbeitungsrichtlinie Mikropor AS

1. Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund für die Mikropor AS Akustikplatten muss sauber, trocken, eben, tragfähig, fest, frei von trennenden Substanzen und schwach saugend sein. Schmutz, Staub und abblätternde Anstriche sind im Vorfeld sorgfältig zu entfernen, gegebenenfalls ist eine vorherige Grundierung erforderlich.

2. Vorbereitung und Verarbeitung des Systemklebers

Der Lahnau Akustik Systemkleber wird für den Auftrag mit handelsüblichen Werkzeugen (z.B. Zahnkelle oder Lammfellrolle) verarbeitungsfertig geliefert. Die Klebmasse muss kurz aufgerührt und gegebenenfalls mit etwas Wasser (max. 2%) verarbeitungsgerecht verdünnt werden.

Auftrag mittels Zahnkelle:

Der Systemkleber AS wird entweder auf die vorgesehene Klebefläche oder rückseitig auf die Lahnau Akustik Mikropor AS Schaumstoffplatten partiell aufgezogen und anschließend mit einer Zahnkelle 3 x 3 durchgekämmt.

(Siehe hierzu Anlage 1 - Verarbeitung Lahnau Akustik Systemkleber)

Auftrag mittels Lammfellrolle:

Der Systemkleber AS wird mittels einer Lammfellrolle (max. 13mm) entweder auf die vorgesehene Klebefläche oder rückseitig auf die Mikropor AS Schaumstoffplatten vollflächig aufgebracht. Ein gleichmäßig dicker Auftrag muss gewährleistet sein.

Bei beiden Verfahren ist nach dem Aufbringen des Systemklebers AS auf die Mikropor AS Schaumstoffplatten eine unmittelbare und direkte Verlegung erforderlich.

Die offene Zeit des Systemklebers beträgt max. 15 Minuten bei 20 ° C Raumtemperatur. Durch erhöhte klimatische Bedingungen (höhere Temperaturen und Luftfeuchte) oder durch eine erhöhte Saugfähigkeit des Untergrundes kann es zu Haftproblemen kommen.

In diesem Fall nehmen Sie bitte direkt Kontakt mit dem Hersteller auf.

3. Verbrauch

Der Verbrauch des Systemklebers AS liegt bei *Auftrag mittels Zahnkelle* bei ca. 0,5 KG/m² und beim *Auftrag mittels Lammfellrolle* bei ca. 1,5 KG/m²

Je nach örtlicher und klimatischer Bedingung kann es zu leichten Abweichungen kommen.

4. Verarbeitungstemperatur

Die Temperatur darf während der Verarbeitung und der Trocknungsphase nicht unter + 5 ° C absinken.

5. Anbringung / Verklebung der Mikropor AS Schaumstoffplatten

Die Lahnau Akustik Mikropor AS Schaumstoffplatten sind auf den vorgesehenen Untergrund aufzukleben.

Bei der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung einer geeigneten großflächigen Schablone (z.B. Andruckbrett aus Holz oder eine PU Scheibe) um Punktbelastungen auf den Schaumstoff zu vermeiden.

Die Sichtseite der Schaumstoffplatten darf nicht mit dem Systemkleber verunreinigt werden. Durch die werkseitig umlaufend gefasten Mikropor AS Schaumstoffplatten können diese bei der Verklebung auch stumpf gestoßen werden.

Allgemeine Verarbeitungshinweise:

Verarbeitungsqualität:

Bei der Verarbeitung der Mikropor AS Schaumstoffplatten sind saubere Handschuhe zu tragen

Zuschnitt:

Die gewünschten Formate werden entweder werkseitig hergestellt oder können auf der Baustelle mit einer Handkreissäge mit Führungsschiene oder einem scharfen Messer geschnitten werden. Für exakte Zuschnitte empfehlen wir die Verwendung einer Hand- bzw. Tischkreissäge.

Maßtoleranzen:

Bis 250 mm +/- 3mm
Über 250 bis 1000 mm +/- 5mm
Über 1000 mm bis 2500 mm -5/+10mm

Oberfläche:

Das Material kann strukturbedingt Poren in unterschiedlicher Größe und Häufigkeit aufweisen (max. 15 mm) .

Bei unbeschichteten Elementen sind fertigungstechnisch bedingt geringe farbliche Abweichungen der Elemente untereinander nicht auszuschließen.

Gefahrenhinweise:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Kontakt mit Augen sofort mit Wasser ausspülen. Nicht in Gewässer, Kanalisation oder ins Erdreich gelangen lassen.