



Lahnau Akustik GmbH, Dr. Hans-Wilhelmi-Weg 1, 35633 Lahnau

Lahnau Akustik GmbH
Dr.-Hans-Wilhelmi-Weg 1
D-35633 Lahnau / Germany
Tel.: +49 (6441) 601-0
Fax: +49 (6441) 601-254

MIKROPOR® AS VE (veredelt mit Akustikvlies, Brandklasse B1 im Kern)

ist ein offenzelliger Schaumstoff der aus Melaminharz hergestellt wird. Die Oberflächen sind mit einem Akustikvlies veredelt, wodurch gleichzeitig der Gesamtkörper eine erhöhte Steifigkeit und Stabilität erlangt.

Der duromere Charakter und die Offenzelligkeit des Melaminharzschäumstoffs ermöglichen ein attraktives Eigenschaftsprofil. Sein besonderes Merkmal ist die filigrane, räumliche Netzstruktur. Dadurch entsteht die hervorragende Schallabsorptionsfähigkeit und Wärmedämmung.

- Hohe Schallabsorption
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Hohe Brandsicherheit
- Geringes Gewicht
- Hohe Dauergebrauchstemperaturen
- Keine Versprödung bei tiefen Temperaturen

Physikalische Eigenschaften

Technische Daten:

Eigenschaften	Normen	Einheiten	Werte
Rohdichte	EN ISO 845	8-11 kg/m ³	
Wärmeleitfähigkeit (bei 10 °C / = 50 mm)	DIN 52 612	< 0,035 W / mK	
Stauchhärte	EN ISO	3386-1 kPa	5 – 10
Zugfestigkeit	ISO	1798 kPa	>90
Bruchdehnung	ISO 1798	%	>10
Maximale Anwendungstemperatur (definiert an ISO 3386-1)	DIN EN ISO 2578	°C	
1000 h			220
5000 h			200
20000 h			180

Umweltfreundlichkeit

MIKROPOR® AS VE Melaminharzschäumstoff wird ohne Verwendung von halogenierten Kohlenwasserstoffen, Flammschutzmitteln und /oder toxischen Schwermetallen hergestellt. MIKROPOR® AS VE Melaminharzschäumstoff ist nicht wassergefährdend. Das Produkt ist bei der Auslieferung treibmittelfrei und nach der Gefahrenstoffverordnung nicht kennzeichnungspflichtig. MIKROPOR® AS VE Melaminharzschäumstoff ist nach dem Öko-Tex Standard 100 zertifiziert.

Lahnau Akustik GmbH
Geschäftsführer: Dipl. Kfm. Fred Bender, Dipl. Ing. Jörg Köhler
Amtsgericht Wetzlar HRB 5200

Bankverbindung: Volksbank Mittelhessen
Bankleitzahl: 51390000
Kontonr.: 45772306



Lahnau Akustik GmbH, Dr. Hans-Wilhelmi-Weg 1, 35633 Lahnau

Lahnau Akustik GmbH
Dr.-Hans-Wilhelmi-Weg 1
D-35633 Lahnau / Germany
Tel.: +49 (6441) 601-0
Fax: +49 (6441) 601-254

Brandverhalten MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff erfüllt die wichtigsten nationalen und internationalen Brandschutznormen.

Die hohe Langzeittemperaturbeständigkeit und das hervorragende Brandverhalten von MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff basieren auf dem eingesetzten Melaminharz.

Der hohe Stickstoffgehalt des Harzes bewirkt die extrem flammwidrige Eigenschaft des Schaumstoffs, ohne dass zusätzlich Brandschutzmittel eingesetzt werden müssen. Im Brandfall sorgt der duroplastische Charakter dafür, dass MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff bei Flammenberührung nicht schmilzt oder brennend abtropft. Der Schaumstoff verkohlt lediglich mit schwacher Rauchentwicklung und zeigt auch kein Nachglimmen.

MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff eignet sich deshalb insbesondere für Anwendungen mit erhöhten Brandschutzanforderungen. Bei Prüfungen des Brandverhaltens nach nationalen und internationalen Normen erzielt MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff die höchste von organischen Stoffen erreichbare Klassifizierung

Brandverhalten	Normen	Klasse
Deutschland	DIN 4102-1	B1 (Schaumstoffkern)

Schallabsorption

Die offenporige Oberfläche von MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff gewährleistet, dass Schallwellen nicht als Hall reflektiert werden, sondern ungehindert in die Zellstruktur eindringen können. In der Zellstruktur wird die Schallenergie reduziert.

MIKROPOR® AS VE Melaminharzschaumstoff besitzt somit ein ausgezeichnetes Schallabsorptionsvermögen.

Bei tiefen Frequenzen können, z. B. mit zusätzlichen Schwerschichten schalltechnische Verbesserungen erzielt werden.

Verarbeitungshinweise

Der bei einigen Verarbeitungsschritten gegebenenfalls entstehende Staub sollte unmittelbar an der Schnittstelle abgesaugt werden. Das Tragen einer Staubmaske bei derartigen Arbeiten wird empfohlen. Aufgrund des Sorptionsverhaltens des Melaminharzes in Verbindung mit der Offenporigkeit des Schaumstoffs verändert sich der Feuchtegehalt des Materials in Abhängigkeit von den Umgebungsbedingungen.

Die im Anlieferungszustand in PE-Stretchfolie und Karton verpackten Schaumstoffteile sollten ausgepackt und unter den Klimabedingungen zwischengelagert werden, die dem späteren Einsatzzweck entsprechen.